

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## RENEP CGLP

### Масла для направляющих станочного оборудования

#### Описание

Качество обрабатываемой детали полностью зависит от точности подачи по направляющим станка, при этом смазочное масло для направляющих играет очень важную роль. Такое масло должно создавать стабильную липкую смазывающую пленку, в том числе в присутствии СОЖ и в условиях высоких контактных давлений, и особенно при малых скоростях подачи. Стабильная пленка предотвращает вибрацию, вызываемую скачкообразной подачей (Stick-Slip), что, как следствие, обеспечивает ровность обрабатываемой поверхности. Специальные масла для направляющих скольжения серии RENEП CGLP были разработаны фирмой FUCHS совместно с Лабораторией трибологии Дармштадтского университета и фирмой SKC Technik, экспертом в области покрытий для направляющих скольжения.

#### Свойства

- Тщательно подобранная комбинация поверхностно-активных полярных присадок обеспечивает минимальный статический и динамический коэффициент трения.
- В ходе разработки особое внимание было уделено совместимости с водосмешиваемыми СОЖ: Продукты RENEП CGLP совместимы со всеми жидкостями FUCHS для обработки металлов, обладают отличными водоотделительными свойствами и не теряют своих специфических характеристик в присутствии СОЖ.
- Поскольку область применения предусматривает относительно невысокую рабочую температуру (близкую к комнатной), были использованы такие ингибиторы коррозии и окисления, а также комбинация противозадирных и противоизносных присадок, которые достаточно активны именно в данных условиях. Подобная комбинация компонентов призвана обеспечить исключительно длительный срок эксплуатации станка.

#### Применение

Масла RENEП CGLP служат для смазывания направляющих станочного оборудования всех основных пар материалов: чугун-чугун, чугун-сталь, сталь-пластик и других.

RENEП CGLP 68 применяется также в качестве рабочей жидкости для гидросистем станков согласно DIN 51 524 – HLP.



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## RENER CGLP

### Типовые характеристики

		68	220	
Тип смазочного масла				
DIN 51 502		CGLP 68	CGLP 220	
DIN 51 524		HLP 68		
ISO 6743-4		HM 68		
DIN 51 517		CLP 68	CLP 220	
ISO 6743-6		CKC 68	CKC 220	
<b>Параметр</b>	<b>Единица</b>			<b>Метод</b>
Вязкость, 20°C	мм <sup>2</sup> /с	212	848	
40°C	мм <sup>2</sup> /с	67	216	DIN 51 550
100°C	мм <sup>2</sup> /с	8,5	18,3	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		97	100	DIN ISO 2909
Плотность, 15°C	кг/м <sup>3</sup>	884	899	DIN 51 757
Температура вспышки, ОТ	°C	220	240	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-24	-15	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,6	0,6	DIN 51 558-1
Стойкость эмульсии (82°C)	мин.	10	-	DIN 51 599
Деаэрация, 50°C	мин.	10	-	
Антипенные свойства, Последовательность I: 24°C	мл	10/0	10/0	ASTM D 892
Последовательность II: 93,5°C	мл	10/0	10/0	
Последовательность III: 24°C после 93,5°C	мл	10/0	10/0	
Коррозия медной пластины	баллы	1-100 A3	1-100 A3	DIN ISO 2160
Коррозия стальной пластины	баллы	0-A	0-A	DIN 51 585
Окисление 1000 ч, рост КЧ	мг КОН/г	<2	<2	DIN 51 587
FZG A/8,3/90		12	12	DIN 51 354-2
Тест на лопастном насосе Vickers				
потеря массы кольцо	мг	<120	<120	DIN 51 389-2
потеря массы лопасть	мг	<30	<30	
Тімкен нагрузка разрушения		60	60	ASTM 2783
Коэффициент трения на наклонном трибометре		0,085	0,064	SKC-Technik
Статический коэффициент	1 мм/мин	0,044	0,044	Darmstadt
Mo-P500/сталь GGG 60		0,119	0,119	tribotester

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл  
117105, Россия, Москва, ул. Мишина д. 56, стр. 2  
Тел. (+7 495) 9612741  
Факс (+7 495) 9612742  
E-mail: [info@fuchs-oil.ru](mailto:info@fuchs-oil.ru)

Fuchs Petrolub AG  
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim  
Tel. (+49 621) 380200  
Fax (+49 621) 3802190  
E-mail: [contact-de.fpoc@fuchs-oil.de](mailto:contact-de.fpoc@fuchs-oil.de)